

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации

Утверждаю

Ректор

Краснова Т.Г.



Решение Ученого совета от " 01 " 04 /2019г
Протокол № 18



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

ФГБОУ ВО "Хакасский государственный университет им. Н.Ф. Катанова"

наименование образовательного учреждения (организации)

по специальности среднего профессионального образования

09.02.01

Компьютерные системы и комплексы

код

наименование специальности

по программе базовой подготовки

уровень образования основное общее образование

квалификация:

техник по компьютерным системам

форма обучения

Очная

Срок получения СПО по ППССЗ:

3г 10м

год набора 2017

профиль получаемого профессионального образования

технический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 28.07.2014

№ 849

№	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК	
1	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	4	[4]	ОП.07 Операционные системы и среды
				[4]	ОП.09 Основы алгоритмизации и программирования
2	Экз	Комплексный экзамен	8	[8]	МДК.03.01 Техническое обслуживание и ремонт компьютерных систем и комплексов
				[8]	МДК.03.02 Компьютерные сети и телекоммуникации
3	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	2	[2]	ОУД.03 История
				[2]	ОУД.07 Обществознание (включая экономику и право)
				[2]	ОУД.08 Биология
4	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	2	[2]	ОУД.09 География
				[2]	ОУД.10 Экология

№	Наименование
	Кабинеты:
1	истории
2	иностранного языка
3	социально-экономических дисциплин
4	математических дисциплин
5	безопасности жизнедеятельности
6	метрологии, стандартизации и сертификации
7	инженерной графики
8	проектирования цифровых устройств
9	экономики и менеджмента
	Лаборатории:
1	сборки, монтажа и эксплуатации средств вычислительной техники
2	операционных систем и сред
3	интернет-технологий
4	компьютерных сетей и телекоммуникаций
5	информационных систем
6	программирования и баз данных
7	информационной безопасности
8	прикладной электротехники
9	цифровой схемотехники
10	микропроцессоров и микропроцессорных систем
11	периферийных устройств
	Спортивный комплекс:
1	спортивный зал
2	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
3	стрелковый тир
	Залы:
1	библиотека, читальный зал с выходом в Интернет
2	актовый зал

Пояснения

1. Учебный план разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования 09.02.01 Компьютерные системы и комплексы, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 849 от 28.07.2014 г., зарегистрированного Министерством юстиции (рег. № 33748 от 21.08.2014 г.).
2. Учебным планом предусмотрено 123 недели теоретического обучения.
3. Максимальный объем учебной нагрузки не превышает 54 часа в неделю, аудиторной учебной нагрузки - 36 часов.
4. Продолжительность учебной практики составляет 10 недель, производственной практики (по профилю специальности) 15 недель, производственной (преддипломной) 4 недели. Учебная и производственная (по профилю специальности) практики проводятся концентрированно после окончания изучения профессиональных модулей.
5. В учебный план включены в необходимом объеме вся обязательная часть учебных циклов ОГСЭ, ЕН, П. Вариативная часть ППСЭ в количестве 1350 часов распределена на увеличение объема цикла ОГСЭ, ЕН, общепрофессиональные дисциплины и на профессиональные модули.
6. Консультации для обучающихся по очной форме обучения предусмотрены из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год.
7. Формой промежуточной аттестации по ПМ является квалификационный экзамен.
8. Промежуточная аттестация не превышает 1 недели в семестр.
9. Выполнение курсовых работ предусмотрено по двум профессиональным модулям.
10. Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы.

СОГЛАСОВАНО:

Проректор по УР,
председатель Методического совета

Начальник Учебного управления



/Н.А. Пролой/

" 27 " 03 20 19 г.

/С.М. Кубрина/

" 27 " 03 20 19 г.

ОДОБРЕН:

решением Методического совета, протокол № 6 " 27 " 03 20 19 г.

решением Ученого совета ИНПО, протокол № 9 " 24 " 03 20 19 г. директор  /М.В. Хортова/